

## Technische Einkaufsbedingungen Fa. GMT

### Produktnormen für unlegierte Baustähle (Tabelle1)

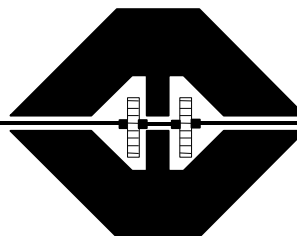
Produkt	Technische Lieferbedingungen	Abmaße	Toleranzen
I- und H Profile	EN 10025-1	-	EN 10034
I-Profile mit geneigten inneren Flanschflächen	Und der jeweils maßgebende Teil von	-	EN 10024
U-Profile		-	EN 10279
Alle Winkelprofile	EN 10025-2	EN 10056-1	EN 10056-2
T-Profile	EN 10025-3	EN 10055	EN 1055
Bleche und Flacherzeugnisse	EN 10025-4 EN 10025-5 EN 10025-6	-	EN 10259 EN 10255
Stäbe und Walzdraht		EN 10017, EN 10058, EN 10059, EN 10060, EN 10061	EN 10017, EN 10058, EN 10059, EN 10060, EN 10061
Warmgeformte Hohlprofile	EN 10210-1	EN 10210-2	EN 10210-2
Kaltgeformte Hohlprofile	EN 10219-1	EN 10219-2	EN 10219-2

### Produktnormen für Profillech und Band mit Eignung zum kaltumformen (Tabelle2)

Produkt	Technische Lieferbedingungen	Toleranzen
Unlegierte Baustähle	EN 10025-2	EN 10051
Schweißgeeignete Feinkornbaustähle	EN 10025-3, EN 10025-4	EN 10051
Stähle mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen	EN 10149-1, EN 10149-2, EN 10149-3, EN 10268	-
Weiche Stähle zum Kaltumformen	ISO 4997	EN 10131
Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Blech und Band	EN 10292, EN 10326, EN 10327	EN 10143
Kontinuierlich organisch beschichtete Flacherzeugnisse	EN 10169-2, EN 10169-3	EN 10169-1
Schmalband	EN 10139	EN 10048, EN 10140

### Produktnormen für nichtrostende Stähle (Tabelle3)

Produkt	Technische Lieferbedingungen	Toleranzen
Profillech, Blech und Band	EN 10088-2	EN 10029, EN 10048, EN 10051, EN ISO 9445
Rohre (geschweißt)	EN 10296-2	EN ISO 1127
Rohre (nahtlos)	EN 10297-2	EN ISO 1127
Stäbe, Walzdraht und Profile	EN 10088-3	EN 10017, EN 10058



**WERK 2**  
 CNC-DREHEN + CNC-FRÄSEN  
**3 D-MESSUNGEN**  
 A-5441 ABTENAU, Pichl 55  
 Tel. 06244/20953 - FAX 06244/20953-29  
 office@gmt-metalltechnik.at

**WERK 3**  
 STAHLWASSERBAU – BAU- und KUNSTSCHLOSSEREI

**WERK 6**  
 THERMISCHES SCHNEIDEN CNC; CNC-ROHRBIEGEN  
 CNC-ROHRLASERSCHNEIDEN  
 A-5431 KÜCHL, Kellau 177  
 Tel. 06244/20953 - FAX 06244/20953-19 office@gmt-stahlbau.at  
 Tel. 06244/20953 - FAX 06244/20953-29 office@gmt-metalltechnik.at

**Geforderte Prüfbescheinigungen:**

Materialien	Prüfbescheinigungen
Baustähle ( Tabelle 1 und 2)	Nach Tabelle B.1 von EN 10025-1:2004 <sup>a,b</sup>
Nichtrostende Stähle (Tabelle 3)	3.1
Stahlguss	Nach Tabelle B.1 von EN 10340:2007
Schweißzusätze	2.2
Garnituren für Schraubverbindungen für den Metallbau	2.1 <sup>c</sup>
Niete, warm genietet	2.1 <sup>c</sup>
Selbstschneidende und selbstbohrende Blechschrauben und Blindniete	2.1
Bolzen zum Lichtbogenschweißen	2.1 <sup>c</sup>
Dehnfugen bei Brücken	3.1
Hochfeste Zugglieder	3.1
Lager im Bauwesen	3.1
<sup>a</sup> Für Baustahlsorte S355 JR, J0 oder J2 sind Prüfbescheinigungen 3.1 erforderlich  <sup>b</sup> EN 10025-1 fordert, dass die in der CEV-Formel enthaltenen Elemente in der Prüfbescheinigung anzugeben sind. Die Angabe weiterer, nach EN 10025-2 geforderter, zugefügter Elemente sollen Al, Nb und Ti enthalten  <sup>c</sup> Falls ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 gefordert wird, darf dieses durch eine Fertigungsloskennzeichnung ersetzt werden	