



# ZERTIFIKAT

**TÜV**  
AUSTRIA

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach ÖNORM EN 15085-2

Dem Betrieb **GMT Wintersteller GmbH**  
**Gappenberger Metalltechnik**  
**Kellau 177**  
**5431 Kuchl, Österreich**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

### Zertifizierungsstufe CL 1 nach ÖNORM EN 15085-2

- Anwendungsgebiet:** ✓ Neubau von Bauteilen und deren Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Geltungsbereich:** ✓ Kleiner Schweißbetrieb mit nur einem schweißtechnischen Fertigungsbereich  
✓ Dachaufbauten und Tragrahmen für äußere Ausrüstungsteile

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffprüfgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkung
135	1.2	t = 2,1 – 30 mm	FW
	2.1	t = 5 – 20 mm	FW
	8.1	t = 3 – 10 mm	FW
	8.1/1.2	t = 3 – 10 mm	FW
	8.1/1.2	t = 1,5 – 6 mm	BW
	1.1	t = 3 – 7,82 mm	BW (dm >= 30 mm)
	1.2	t = 1,5 – 120 mm	BW
	8.1	t = 1,5 – 10 mm	BW
783	1.1	t = 22 mm	Abmessung bezieht sich auf Bolzendurchmesser
	8.1	t = 10 mm	Abmessung bezieht sich auf Bolzendurchmesser
786	8.1	t = 6 mm	Abmessung bezieht sich auf Bolzendurchmesser

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson** Hr. Hans-Peter Wintersteller, geb. 27.05.1987, IWE

**gleichberechtigter Vertreter** ---

**weitere Vertreter** Hr. Sanel Bajrić, geb. 06.01.1986, IWE

**Bemerkungen** Keine

**Zertifikat Nr.** TÜVAT/15085/CL1/061/0/20

**Gültigkeitszeitraum** 15.12.2020 bis 14.12.2023

**ausgestellt am** 11.02.2021

**Auditor** Dipl.-Ing. Erich FÖSSLEITNER

Allgemeine Bestimmungen  
(siehe Rückseite)

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Zertifizierungsbeauftragter

