



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
bescheinigt, dass die Firma

GMT Wintersteller GmbH
Gappenberger Metalltechnik
Kellau 177
5431 Kuchl, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am:

09.06.2020

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:

**Bauschlosserei, Kunstschlosserei, Stahlbau und
Stahlwasserbau, Behälterbau sowie
Schweißarbeiten für Maschinenkomponenten**

Dieses Zertifikat ist gültig bis:

15.06.2023

Zertifikat Nr.: **HZ-00940-20-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!

*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA SERVICE GMBH aufrechterhalten*

Leonding
ORT

31.07.2020
DATUM

Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Online Verification



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Zertifizierungsstelle

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

*Qualitätssicherungshandbuch ÖNORM EN ISO 3834 aller Schweißabteilungen der
Fa. GMT Wintersteller GmbH sowie Werk 3: Stahl- und Metallbau Rev 01; Stand Mai 2020:*

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	Handbuch Stahlbau EN 1090-EN ISO 3834, Kapitel 4
Untervergabe von Aufträgen:	Handbuch Stahlbau EN 1090-EN ISO 3834, Kapitel 6
Schweißtechnisches Personal:	Handbuch Stahlbau EN 1090-EN ISO 3834, Kapitel 7
Personal für die Überwachung und Prüfung:	Handbuch Stahlbau EN 1090-EN ISO 3834, Kapitel 8
Einrichtungen:	Handbuch Stahlbau EN 1090-EN ISO 3834, Kapitel 9
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	Handbuch Stahlbau EN 1090-EN ISO 3834, Kapitel 10
Schweißzusätze:	Handbuch Stahlbau EN 1090-EN ISO 3834, Kapitel 11
Lagerung der Grundwerkstoffe:	Handbuch Stahlbau EN 1090-EN ISO 3834, Kapitel 12
Wärmenachbehandlung:	Handbuch Stahlbau EN 1090-EN ISO 3834, Kapitel 13
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	Handbuch Stahlbau EN 1090-EN ISO 3834, Kapitel 14
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	Handbuch Stahlbau EN 1090-EN ISO 3834, Kapitel 17
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	Handbuch Stahlbau EN 1090-EN ISO 3834, Kapitel 18
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	Handbuch Stahlbau EN 1090-EN ISO 3834, Kapitel 19
Qualitätsberichte:	Handbuch Stahlbau EN 1090-EN ISO 3834, Kapitel 20
Zusätzliche Hinweise siehe:	Keine

Leonding, am 31.07.2020

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH


Dipl. Ing. Alexander MASTNAK
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

