

# ZERTIFIKAT

der Konformität  
der werkseigenen Produktionskontrolle

**Nr.: 0408-CPR-TA00939**

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

## Bauteile für Stahltragwerke und Stahlbauteile

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 3 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	2 und 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

**GMT Wintersteller GmbH  
Gappenberger Metalltechnik  
Kellau 177  
5431 Kuchl, Österreich**

und hergestellt im Werk / den Werken

**GMT Wintersteller GmbH  
Gappenberger Metalltechnik  
Kellau 177  
5431 Kuchl, Österreich**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **16.06.2014** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **15.06.2021** fällig.

Leonding  
ORT

14.08.2018  
DATUM

Mastnak Alexander DI  
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

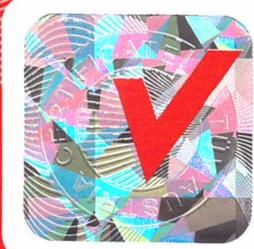


Online Verification



**TÜV AUSTRIA  
SERVICES GMBH**  
Deutschstraße 10  
A-1230 Wien





# SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00939

<b>Hersteller</b>	<b>GMT Wintersteller GmbH Gappenberger Metalltechnik Kellau 177 5431 Kuchl, Österreich</b>
<b>Betriebsstätten des Herstellers</b>	<b>GMT Wintersteller GmbH Gappenberger Metalltechnik Kellau 177 5431 Kuchl, Österreich</b>
<b>Norm</b>	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
<b>Ausführungsklasse</b>	Bis einschließlich EXC 3
<b>Schweißprozesse</b> (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 141 – Wolfram-Inertgasschweißen 783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas
<b>Grundwerkstoffe</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	Werkstoffgruppe 1.1,1.2 und 1.3 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Werkstoffgruppe 8.1 nach EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Ing. Hans-Peter Wintersteller, geb. 27.05.1987, IWE
<b>Vertreter</b>	Ing. Martin Wintersteller, geb. 21.01.1954, Schweißtechnologe
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Bemerkung</b>	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00939
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	<b>16.06.2014</b> (Erstausstellung)
<b>Nächste Überwachung</b>	<b>15.06.2021</b>

Leonding  
ORT

14.08.2018  
DATUM

  
**Mastnak Alexander DJ**  
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH



Online Verification

